(9 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭55—165468

(5) Int. Cl.³ F 25 D 17/08 A 47 F 3/04

識別記号

庁内整理番号 7219-3L 7150-3B 砂公開 昭和55年(1980)12月23日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全5頁)

64冷気循環形オープンショーケース

20特

A 4

顏 昭54-73830

22出

頭 昭54(1979)6月12日

@発明:

川上佐知雄 川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機製造株式会社内

⑫発 明 者 酒井克広

川崎市川崎区田辺新田1番1号

富十雷機製造株式会社内

⑪出 願 人 富士電機製造株式会社

川崎市川崎区田辺新田1番1号

邳代 理 人 弁理士 山口巌

明 細 書

1. 発明の名称 冷気循環形オープンショーケース 2. 特許請求の範囲

1) 前面開放形やヤビネットの内箱に上下に並ぶ 商品陳列棚を装設し、かつ内箱を包囲してキャビ オット内に恰気飲出口,吸込口がそれぞれキャビ オットの前面開放根に向けて上下に開口する循環 通風ダクトを区画するとともに、酸循環通風ダク ト内に冷却器かよび送風ファンを配置した冷気循 琅形オープンショーケースにおいて、 前記商品簿 列棚を中空に構成し、その内方空間を二分して棚 の前端級部で上、下に向けてそれぞれ冷気吸込口 冷気吹出口を崩口させた冷気吸込側棚ダクトかよ び冷気吐出側棚ダクトを区画するとともに、キャビ ネットの前面開放城で上下に対向する商品陳列棚 の相互間ないし最上、下段の商品陳列棚とキャビ ネット側の冷気吹出口,吸込口との間で個々に独 立した冷気エアカーテンを吹出し形成させるごと く前記の冷気吸込側棚ダクトをよび冷気吐出側棚 ダクトを循環通風ダクトの送風ファン吸込側およ

び冷却器の吐出側へそれぞれ運通させて構成した ことを特徴とする冷気循環形オーブンショーケー ス。

2) 特許請求の範囲第1項に記載の冷気循環形オ - ブンショーケースにないて、キャピネット内に ⇒ける内箱背面パネルの背面域空間が冷却器とキ ヤピネットの冷気吐出口との間を連通する冷気吐 出側ダクトと、一端を送風ファンの吸込御に連ね た冷気吸込餌ダクトとに分けて仕切られ、かつギ ヤビネットの冷気吸込餌ダクトと商品額列棚にお ける冷気吸込倒棚ダクトとの間、およびキャビネ ットの冷気吐出側ダクトと棚における冷気吐出側 棚ダクトとの間が個別に内籍背面パネルに開口さ れた通風口を通じてそれぞれ返通されていること を特徴とする冷気循環形オープンショーケース。 3) 特許請求の範囲第2項に記載の冷気循環形オ ープンショーケースにおいて、商品解列棚の冷気 吸込側棚ダクトと連通されるキャビネット側の冷 気吸込何ダクトが、循環通風ダクトにおける背面 域内に上下に沿つて設置された商品値列棚の支柱

特開昭55-165468(2)

て通風し、冷気吹出口5から吸込口6へ向けてキャピネット1の前面開放域に矢印Bで示す冷気エアカーチンを吹出し形成する。この冷気エアカーテンBにより庫内と周囲外気との間の熱しやへい、

および庫内線列商品の保冷を行わせる。

トの前面開放域に吹出し形成される冷気エアカーテンを上下に分割して個々に吹出形成される冷気エアカーテンの吹出し距離を短縮し、その分だけ外気より受ける影響を抑制して保冷性能並びに動しやへい性能の向上が図れるオープンショーケー

以下、上記目的を達成するための本発明を図示の実施例に基づいて能述する。

スを提供することを目的とする。

先才既3回ないし第7回とより本発明実施例の構造を説明する。なお第3回には構造を見易すくするのはは一番のではは一番のでは、1回のでは、1ののでは、20でのでは、20でのでは、20でのでは、20でのでは、20でのでは、20でのでは、20でのでは、20では、20でのでは、

を兼用するチャンネル材の内方に区面されている ことを特徴とする冷気循環形オーブンショーケー ス。

3.発明の詳細な説明

との発明は冷気循環形オーブンショーケース、 特に庫内に上下複数段の商品陳列棚を設置した多 段式の冷凍、冷蔵オーブンショーケースに関する。

上記の構成により、選転時は冷却器 7 を貫流した冷気が矢印 A のように通風 メクト 4 内を上昇し

- 3 --

ンの下流域では比較的高い温度の等温線が収内への下流域では比較的高い温度の等温線が収内へが のつて 通つていることが分かる。との例 向 の で かっことが 最 い な の で かっこと か か る で を は な で で か と で か な で か な で で な か な で で か に な ら ず 、 冷 気 の は は 十 分 に 冷 え な い な と は な か な の る に な か な に か な に か な に か な な に か な な に か な な な は で る た か の 各 を 棚 の 品 質 管理 が 厄介 と な る 問題 点 が あ った。

、 かかる観点からすれば、冷気吹出口 5 と吸込口 6 との間の相間距離を短かくすればよい訳であるが、オープンショーケースは商品展示性の面から構造的にキャピネットの前面開放域が広く開放されており、実際的にはキャピネットの冷気吹出口と吸込口との間の距離を短離することは不可能である。

本発明は上記の点にかんがみ、 摩内に並置されている商品陳列棚を巧みに利用し、かつとの棚を 特殊な構造の棚とすることによつて、 キャビネッ

特開昭55-165468(3)

個別に連通する冷気吸込口34、冷気吹出口35 が開口されている。なお36は吹出口35内に姿 潜したハニカム整旋体である。かかる商品原列棚 3 0 は内箱 2 0 の背面パネル 2 2 より 前方へ向け て突出すよりに架設されるわけであるが、ととで 背面パネル22には商品願列棚30における各棚 メクト32、33に対応して各棚メクト32,33 と先述の冷気吸込何ダクト42および吐出側ダク ト41との間を相互に迷過させる通風窓24,25 が銀7回のように各段の棚取付位置に合わせて開 口されている。たお第7図において造風悠24. 2.5 が各段の棚位置どとに上下複数箇所にあけら れているのは、棚30の取付高さを調整した場合 に遊合させるためであり、使用されない通風窓は 例えばゴム製の蓋で気密的に閉塞されている。従 つて前記の通風窓24、25を介して商品練列棚 30 に仕切られている上下の各棚ダクト 32.38 はそれぞれ冷気吸込個ダクト 4 2 , 冷気吐出側ダ クト41へ連通される。なお密棚ダクト32から メクト42へ、またダクト41から棚ダクト33

- 8 -

前記した各冷気エアカーテンB1~B4かよびB5は棚 30の敗込口34たいしキャビネットの敗込口6 より回収され、矢印 A'のように棚ダクト32. 冷 気吸込鋼ダクト42を通つて送風ファン8の吸込 側に至る。つまりキャピネット1の前面開放域に て相対向する上下段の棚と棚との相互間、および キャピオットの上下端と最上,下段の棚との間で 個々に独立した冷気エアカーテンB1~B6が吹出し 形成されることになる。たお前記の各佾ダエアカ ーテンB1~B1の吹出し、回収を円滑に行わせるた めには、各商品陳列棚300奥行寸法を任ビヤヤ ビネット1における庫内奥行寸法に合わせ、各段 の榧の前方緑がキャピネット 1 の前面開放域で上 下に位置を合わせて並ぶように設置するのが良い。 上配のように個々に吹出し形成された冷気エア カーテンBi~Biはその吹出し距離が棚と棚との間

カーテンBi~Biはその吹出し距離が棚と棚との間の高さ、ないしは最上。下段の棚とキャビネットの上下端級との間の高さに限定され、第1回に示したようにキャビネット1の冷気吹出口5から吸込口6へ向けて吹出し形成される冷気エアカーテ

ダクト42とに仕切られている。そのうちダクト 4 1 は 第 1 図に おける 通 風 ダクト 4 と 同じく 冷却 器での空気出口側に違通されているのに対し、他 方のダクト42は上端が閉塞されかつ下端が送風 ファン8の吸込側に連通節口されている。前記ダ クト41と42の配列は第4図に明示されている ようにキャピネット1の左右に並べて仕切られて おり、特にダクト42は背面通風ダクト域40内 に配催したチャンネル材 B によつてその内方に区 面されている。またとのチャンオル材9は後述す る商品陳列棚の支柱として使われる。一方、内箱 20の庫内に上下に並べて設置されている複数段 の各商品陳列棚30は後端が開放されている中空 構造体として作られており、各棚ととに中仕切板 3 1 によつて梱 3 0 の内部空間が二分され、上下 に冷気吸込側棚ダクト32やよび冷気吐出側棚ダ クト33が形成されている。なお各棚ダクト32 と33は必ずしも全域で上下に仕切られなくても 良い。更に棚30は前方最部の長手方向に沿つて

その上下面にそれぞれ前配のダクト32。33と - 7 -

へ冷気が円滑に流れるよう、棚の後端には第5回。 第6回に示すようにダクト41ないし42内へ向 けて突き出す風向ガイド37が設けられている。

上記橡成における保冷選転時の冷気循環は次の よりに行われる。即ち、冷却器?を貨流して背面 通風ダクト域40の冷気吐出側ダクト41内を上 昇する冷気のうち、その一部はキャピネットの冷 気吹出口 5 に達して下方へ向け冷気エアカーテン Biを吹出し形成する。しかして同じ冷気吐出側ダ クト41には各段の商品膜列棚30における棚が クト33の後端が開口されているので、冷気は各 柳の棚メクト33内へ向けて矢印のように分流し、 各棚30の冷気吹出口35より下方へ向けて冷気 エアカーテンB2~B:を吹出し形成する。一方、や ヤビネットの吹出口 5 ない し梱 3 0 の吹出口 8 5 の下方にはそれぞれ次段の棚30の上面に第口し た冷気吸込口34,ないしキャビネットの吸込口 6 が対向位置しており、かつ棚30の冷気吸込口 3 4 は樹ダクト32、 冷気吸込鋼ダクト42を通 じて送風ファン8の吸込傷へ連通されているので、

特開昭55-165468(4)

キャビネットの冷気吹出口、6 … 冷気吸込口、7 … 冷却器、8 … 送風ファン、9 … チャンネル材、2 0 … 内箱、2 2 … 背面パネル、2 4 , 2 5 … 適風窓、3 0 … 商品陳列棚、3 1 … 中仕切板、3 2 … 冷気吸込側棚ダクト、3 3 … 冷気吐出側棚ダクト、3 4 … 棚の冷気吸込口、3 5 … 棚の冷気吹出口、4 0 … 背面通風ダクト域、4 1 … 冷気吐出側ダクト、4 2 … 冷気吸込側ダクト、B1~B5 … 個々の冷気エアカーテン。

在理人为理士 山 口 · 题

- 1 2 -

ンBの吹出るのは、 But M 外外の But M のの But M の But M を But M の But M の But M を But M を

4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来のオーブンショーケースの構造を 示す縦断側面図、第2 図は第1 図にかける冷気エ ブカーテンの等温分布図、第3 図ないし第7 図は 本発明の実施を示すもので、第3 図は経断側面図、

-11-







